

## Máxima tecnología en la maquinaria

NX permite una reducción de tiempo de desarrollo de planos y prototipos de las máquinas

SAMMIC, S.A.



Siemens PLM Software

[www.siemens.es/nx](http://www.siemens.es/nx)

### ▶ Iniciativas de negocio

Renovación gama de productos  
Modernización líneas de diseño  
Reducción de la programación

### ▶ Retos de negocio

Cubrir las limitaciones del software CAM actual  
Sacar máximo rendimiento de las máquinas  
Mayor seguridad en el mecanizado

### ▶ Claves de éxito

Potente sistema de modelado

### ▶ Resultados

Mejora en la simulación y programación de piezas  
Reducción en la ejecución y montaje de piezas de fabricación  
Confianza en el lanzamiento de nuevos productos

### La experiencia al servicio del futuro

Sammic S.A. es un grupo integrado por cuatro empresas que, a través de sociedades propias está implantado directamente en cuatro países europeos (España, Francia, Gran Bretaña, Portugal e Italia). Además, su red de exportación garantiza una presencia activa en otros 60 países de los cinco continentes. Desde hace más de 40 años desarrolla, fabrica y comercializa máquinas para la preparación y conservación de alimentos y para el lavado de vajilla.



Sus productos están dirigidos a la hostelería, colectividades y la industria alimentaria. La empresa tiene su sede en Azpeitia (Guipúzcoa) y cuenta con delegaciones comerciales en diferentes puntos de España y en los principales mercados de exportación. En 2004, la empresa que tiene 160 empleados, facturó más de 32 millones de euros.

### Un gran cambio en la operativa de trabajo

Tanto los mercados nacionales como los de exportación son altamente competitivos, lo que obliga a Sammic a renovar su amplia gama de productos más rápidamente. Esta presión innovadora lleva a una mayor complejidad de los productos. Hay más probabilidad de fallos en los planos a medida que aumenta la complejidad de los diseños. Esto trae consigo muchas modificaciones en los prototipos que ralentizan el lanzamiento de los productos al mercado.

En el año 2003, Sammic implantó una herramienta CAM. Pero, ante la adquisición de una máquina de cinco ejes de última generación, se planteó la posibilidad de evaluar un software que cubriera las limitaciones de su CAM actual y que pudiera sacar rendimiento a la nueva máquina y al resto de sus fabricados. Además, Sammic conocía que el ciclo de desarrollo de sus productos era muy largo. Era necesario renovar la gama de productos rápidamente, diseñar máquinas cada vez más complejas y reducir el número de errores de los prototipos. "La herramienta en 2D había llegado ya a su máxima productividad y no cubría las necesidades que los departamentos I+D, los responsables de fabricación y los técnicos de desarrollo precisaban" indica Iñaki Goenaga, Director de Fabricación de Sammic.



Tel 902 105 496  
ays@analisisysimulacion.com  
www.analisisysimulacion.com

SIEMENS

**Soluciones/Servicios**

NX  
www.siemens.es/nx

**Actividad principal**

Sammic, S.A. desarrolla, fabrica y comercializa máquinas para preparación y conservación de alimentos y lavado de vajilla.  
www.sammic.com

**Localización**

Azpeitia Guipuzcoa  
España

**"La implantación de NX mejoró el proceso de diseño digital de los productos y la simulación y programación de piezas para su posterior mecanización".**

*Iñaki Goenaga  
Director de Fabricación  
Sammic, S.A.*

En Mayo de 2004, evaluaron y convencieron a todo el equipo directivo para realizar un cambio en su operativa de trabajo. Con la ayuda de Análisis y Simulación, Distribuidor Oficial de Siemens PLM PLM Software, seleccionó la solución NX por su potente herramienta de modelado, vital para el diseño de sus productos. La implantación de NX tuvo un importante impacto en el completo de la empresa, en el proceso de diseño digital de productos, mejorando notablemente la simulación y programación de piezas para su posterior mecanización.

"Se realizó una solución llave-en-mano, desde una formación metodológica con piezas del cliente, generación del postprocesador específico para su máquina de cinco ejes y puesta a punto de la simulación y verificación CNC. Para la puesta en marcha de esta solución, se realizaron cursos de iniciación y utilización de NX", añade Goenaga.

Así mismo, se procedió al asesoramiento y soporte durante toda la implantación. En dos meses, Sammic pudo ya empezar a diseñar con NX. Los beneficios más notables que Sammic ha percibido desde la puesta en marcha de NX es la reducción del tiempo en el desarrollo de los planos, la ejecución y montaje de los prototipos y piezas de fabricación.

Además, la confianza en el lanzamiento de un gran número de nuevos productos al mercado, ha aumentado considerablemente. Se ha conseguido el máximo rendimiento de su máquina Matssura, una mayor seguridad en el mecanizado gracias a sus herramientas de verificación y una notable reducción de la programación.

Después de casi un año desde la integración de NX, el grado de satisfacción es muy alto, incorporando nuevos módulos de NX y evaluando la implantación en los departamentos de oficina técnica e ingeniería.



análisis y  
simulación

sistemas para I+D+I

ays

Tel 902 105 496  
ays@analisisysimulacion.com  
www.analisisysimulacion.com

**► Contacto**

**Análisis y Simulación  
España**

**mcastro@analisisysimulacion.com  
www.analisisysimulacion.com**

**www.siemens.es/plm**

©2005 Siemens Product Lifecycle Management Software Inc. Todos los derechos reservados. Siemens y el logotipo de Siemens son marcas comerciales registradas de Siemens AG. Teamcenter, NX, SolidEdge, Tecnomatix, Parasolid, Femap, I-deas, Velocity Series y Geolux son marcas comerciales o registradas de Siemens Product Lifecycle Management Software Inc. o sus filiales en Estados Unidos y en otros países. El resto de logotipos y marcas registradas que se mencionan en este documento pertenecen a sus respectivos propietarios. 10/05

**SIEMENS**